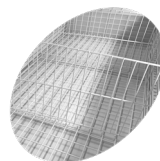


SHALLOW 250B-CF

Réfrigérateur / congélateur de supermarché noir

Caractéristiques du produit

- Couvercle vitré panoramique extralarge
- Disposition en îlots possible
- Double température
- Congélateur / Réfrigérateur
- Faible consommation énergétique
- Réduction de la dépense totale (investissement plus coût de fonctionnement)
- Dégivrage automatique
- Groupes de réfrigération redondants
- Bandes d'étiquetage en accessoire



Système de cloisons



Installation en îlot, tablettes en option

Design et matériaux	
Number of lids	2
Nombre et type de couvercles	2 couvercles coulissants incurvés verre trempé
Nombre et type de paniers	
Nombre de séparateurs	2 pces
Pieds	4 pieds ajustables
Finition extérieure	Noir
Finition intérieure	Acier laqué
Éclairage intérieur	LED

Mesures et contenu	
Plate de température °C	-24 à -18 / -1 à +15
Classe climatique	3
Poids brut / net kg	198 / 127
Volume brut / net l	1030 / 750
Surface totale de présentation m²	1,66

Froid et fonctions	
Type de régulation	Électronique
Type de réfrigération	Statique
Type de dégivrage	Automatique
Fluide frigorigène	R290
Charge de gaz g	2 x 80
Thermomètre	Oui
GWP	3

Puissance et consommation	
Classe énergétique	C
Energy Arrow	
Consommation d'énergie kWh/24h	7,8
Consommation énergétique kWh/an annuelle	2847
Indice d'efficacité énergétique	33
Puissance consommée W	442
Tension / Fréquence V/Hz	220-240/50
Niveau sonore db(A)	48

Dimensions	
Dimensions intérieures (LxPxH) mm	2364 x 774 x 490
Dimensions extérieures (LxPxH) mm	2500 x 930 x 790
Dimensions emballées (LxPxH) m	2610 x 1020 x 850
Charge conteneur 40 pieds pces	16